HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Anteriormente Conocido Como: **Shell Albida Grease MDX 2, Shell Retinax MDX 2**

Shell **Gadus** ***S3 V460XD 2***

- Protección para servicio pesado
- Alta temperatura
- Complejo de litio

Grasa premium multiuso para servicio pesado con lubricantes sólidos adicionales

Las grasas Shell Gadus S3 V460XD son grasas premium para servicio pesado diseñadas para su uso en una amplia gama de aplicaciones industriales y mineras.
Se basan en un aceite mineral de alto índice de viscosidad y un espesante de jabón complejo de litio. Contienen aditivos seleccionados para ofrecer un excelente rendimiento de oxidación a alta temperatura y propiedades mejoradas de extrema presión, antidesgaste y anticorrosión. También contienen disulfuro de molibdeno para proporcionar una resistencia adicional a las cargas de choque.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Desempeño, Características Y Ventajas

- **Amplia rango de temperaturas de funcionamiento**
  Rodamientos de bolas y de elementos rodantes que funcionan continuamente a temperaturas comprendidas entre -15°C y + 150°C.
- **Mayor vida útil de la grasa**
  La mayor resistencia a la oxidación prolonga la vida útil de la grasa a temperaturas más elevadas, lo que permite prolongar los intervalos de reengrase.
- **Excelente estabilidad mecánica**
  Mantiene la consistencia durante largos periodos incluso en las condiciones más severas.
- **Para condiciones de carga de choque**
  Resiste la rotura, el reblandecimiento y las consiguientes fugas bajo cargas de choque.
- **Mejora las propiedades de extrema presión y antidesgaste**
  Las pruebas de ensayo confirman que los aditivos E.P. de Shell Gadus S3 V460XD prolongan la vida de los rodamientos sometidos a cargas pesadas y cargas de choque.
- **Resistencia la lavado por agua**
  Buenas propiedades de resistencia al agua.
- **Protección eficaz contra la corrosión**
  Garantiza que los componentes/rodamientos no fallen debido a la corrosión.

Aplicaciones Principales



Las grasas Shell Gadus S3 V460XD se utilizan para la lubricación de cojinetes sometidos a cargas de choque, cojinetes lentos de servicio pesado y aplicaciones sin cojinetes como las que se encuentran en grandes equipos móviles de minería. Las grasas Shell Gadus S3 V460XD están disponibles como grasa NLGI 2 y también como versión NLGI 1 cuando se requiere una grasa más bombeable.

Especificaciones, Aprobaciones Y Recomendaciones

- Komatsu
- Camiones Komatsu
- Terex
- Liebherr
- P&H
- BE (certificado)
- Caterpillar (supera las especificaciones)

Para obtener una lista completa de las aprobaciones y recomendaciones de los equipos, consulte a su servicio local de asistencia técnica de Shell.

Características Físicas Típicas

Propiedades			Método	Shell Gadus S3 V460XD 2
Consistencia NLGI				2
Penetración de Cono, Trabajado	@25°C		ASTM D17 (dmm)	265-295
Color				Negro
Tipo de Jabón				Litio Complejo
Tipo de Aceite Base				Mineral
Viscosidad Cinemática	@40°C	mm^2/s	ASTM D445	460
Viscosidad Cinemática	@100°C	mm^2/s	ASTM D445	31
Prueba EP de 4 bolas		Kg	IP 239	620
Punto de Goteo		°C	IP 396	250
Contenido de disulfuro de molibdeno		%		5
Tamaño de partículas de disulfuro de molibdeno		Microns		<5

Estas características son típicas de la producción actual. Aunque la producción futura se ajustará a las especificaciones de Shell, pueden producirse variaciones en estas características.

Salud, Seguridad Y Medioambiente

- **Salud y seguridad**

  Es poco probable que la grasa Shell Gadus S3 V460XD represente un riesgo significativo para la salud o la seguridad si se utiliza correctamente en la aplicación recomendada y se mantienen unas buenas normas de higiene personal.

  Evitar el contacto con la piel. Utilizar guantes impermeables con el aceite usado. En caso de contacto con la piel, lavar inmediatamente con agua y jabón.

  Las orientaciones sobre salud y seguridad están disponibles en la ficha de datos de seguridad del material correspondiente, que puede obtenerse en http://www.epc.shell.com/.

- **Proteja el medioambiente**

  Lleve el aceite usado a un punto de recolección autorizado. No verter en el drenaje, el suelo o el agua.

Información Adicional

- **Temperaturas de operación**

  -20°C a +140°C (pico 150°C)

- **Consejo**

  Puede solicitar asesoramiento a su representante de Shell sobre aplicaciones no contempladas aquí.